

УТВЕРЖДАЮ

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Заместитель генерального
директора – Главный инженер

А.Л. Черниговский

2019г.



**КАРТОН ДЛЯ ПЛОСКИХ СЛОЕВ
ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА
ИЗ КРАФТ - ЦЕЛЛЮЛОЗЫ**

Технические условия

ТУ 5441-027-00279611-2016

(Впервые)

Изменение № 3

Дата введения с «19» марта 2019г.

СОГЛАСОВАНО

ООО «ТД «Селенгинский ЦКК»

Генеральный директор

А.М. Ерофеевская

2019г.



РАЗРАБОТАНО

ОАО «Селенгинский ЦКК»

Директор по производству

Ф.Ю. Ланкович

«15» марта 2019г.

Начальник ОТК и ЛИ

Л.М. Ханхабаева

«15» 03 2019г.

Начальник цеха по произ-
водству тарного картона

В.Ш. Габдрахманов

«15» марта 2019г.

Руководитель службы стандарти-
зации и сертификации

Л.П. Трифонова

«15» марта 2019г.

Раздел 1

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

1.2.1 Картон марки КС по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Наименование показателя	Норма для марки КС												Методы контроля
	КС-100	КС-105	КС-110	КС-115	КС-120	КС-125	КС-135	КС-140	КС-150	КС-165	КС-175	КС-200	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,17	0,18	0,18	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,27	0,30	0,31	0,36	ГОСТ 27015
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	430	450	460	500	520	540	550	580	600	630	650	700	ГОСТ 13525.8
	450	470	500	550	560	570	580	610	650	670	690	760	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	110	115	120	140	150	160	170	180	200	220	240	270	ГОСТ 10711
	120	125	130	150	160	170	180	210	230	250	270	300	
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014

					ТУ 5441-027-00279611-2016		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Разраб.	Трифорова Л.П.			15.03.2018	Картон для плоских слоев гофрированного картона из крафт-целлюлозы. Технические условия Изменение № 3		
Провер.	Ханхабаева Л.М.			15.03.19			
Н. контр							
УТВ.	Черниговский А.А.			19.3.19			
					Лит.	Лист	Листов
					A	2	3
					ОАО «Селенгинский ЦКК»		

Раздел 1

Пункт 1.2.2 изложить в новой редакции:

1.2.2 Картон марки К по показателям качества должен соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Наименование показателя	Норма для марки К												Методы контроля
	К-100	К-105	К-110	К-115	К-120	К-125	К-135	К-140	К-150	К-165	К-175	К-200	
1. Масса картона площадью 1 м ² , г	97-103	102-108	107-113	112-118	117-123	121-129	131-139	136-144	146-154	160-170	170-180	194-206	ГОСТ 13199
2. Толщина, мм, не более	0,18	0,19	0,19	0,2	0,20	0,22	0,24	0,25	0,28	0,30	0,32	0,37	ГОСТ 27015
2. Абсолютное сопротивление продавливанию, кПа, не менее	400	410	420	450	460	460	510	520	550	580	600	650	ГОСТ 13525.8
	номинал	430	440	460	500	510	550	560	600	620	650	690	
4. Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) верхней стороны, г/м ² , не более	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	ГОСТ 12605
5. Разрушающее усилие при сжатии кольца в поперечном направлении, Н, не менее	100	100	100	130	140	150	160	160	180	190	200	250	ГОСТ 10711
	номинал	110	115	120	140	150	160	170	180	210	220	230	
6. Влажность, %	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ ISO 287-2014

					ТУ 5441-027-00279611-2016			Лист 3		
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Картон для плоских слоев гофрированного картона из крафт-целлюлозы. Технические условия Изменение № 3			Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Трифорова Л.П.			15.03.2019				A	3	3
Провер.	Ханхабаева Л.М.			15.03.2019						
Н. контр								ОАО «Селенгинский ЦКК»		
Утв.	Черниговский А.Л.			15.03.19						